

CL710

Multispiralfräser HYDRO - auf Anfrage



Eigenschaften - Vorteile

- » HYDRO Spannvorrichtung erlaubt das Werkzeug präzise auf der Welle zu spannen und beseitigt alle Spiele zwischen dem Werkzeug und dem Maschinenspindel
- » spezielle Anordnung der HM-Messer auf Spirale erlaubt das Schneiden mit erhöhten Arbeitsparametern
- » sehr gute Qualität der Oberfläche - es ist nicht notwendig die Oberfläche zusätzlich zu planen
- » indem man HYDRO Spannvorrichtung verwendet erzielt man einen sehr ruhigen Lauf und das präzise Auswuchten nachdem das System auf der Spindel festgeklemt wird (max. Druck 400 bar)
- » das perfekte Auswuchten wirkt sich auf den gleichmäßigen Verschleiß aller Messer
- » Abmessungen im Angebot - Durchmesser: 137-243mm, Bohrung: 40-70mm, Höhe: 40-270mm, Zähnezahl: 4-20

Anwendung

- » Profilfräser mit eingelöteten hochwerigen HM-Platten zur Arbeit im Hart-, Weichholz und Holzwerkstoffen
- » fMultispiralfräser mit erhöhter Messerzahl sind für die Arbeit auf Hochleistungsbearbeitungszentren
- » Fräsen -Planen von Oberflächen mit ungleichmäßigen Materialzugaben
- » dediziert für ein breites Spektrum von Herstellern der Produkte aus Holz und Holzwerkstoffen
- » zur Grob- und Schlichtbearbeitung auf Oberfräs- als auch mehrseitigen Hobelmaschinen mit mechanischem Vorschub

Katalog

Index

INFO

ME

INFO:

Multispiralfräser / Igel mit HYDRO Spannvorrichtung werden auf Kundenbestellung produziert.
Min. Menge für Bestellung 1 St.

Zum Herunterladen

[Techinfo_CL_UJ_eng.pdf](#)

Verbundene Produkte

Hobelfräser HM



[Hobelmesserkopf mit Anordnung der HM-Messer auf Spirale](#)

Hobelfräser HM mit Anordnung der HM-Schneidplatten auf Spirale



[Hydro Hobelmesserköpfe \(Fräserköpfe HYDRO\) - auf Anfrage](#)

Multispiralfräser - auf Anfrage



Spiralmesserköpfe



