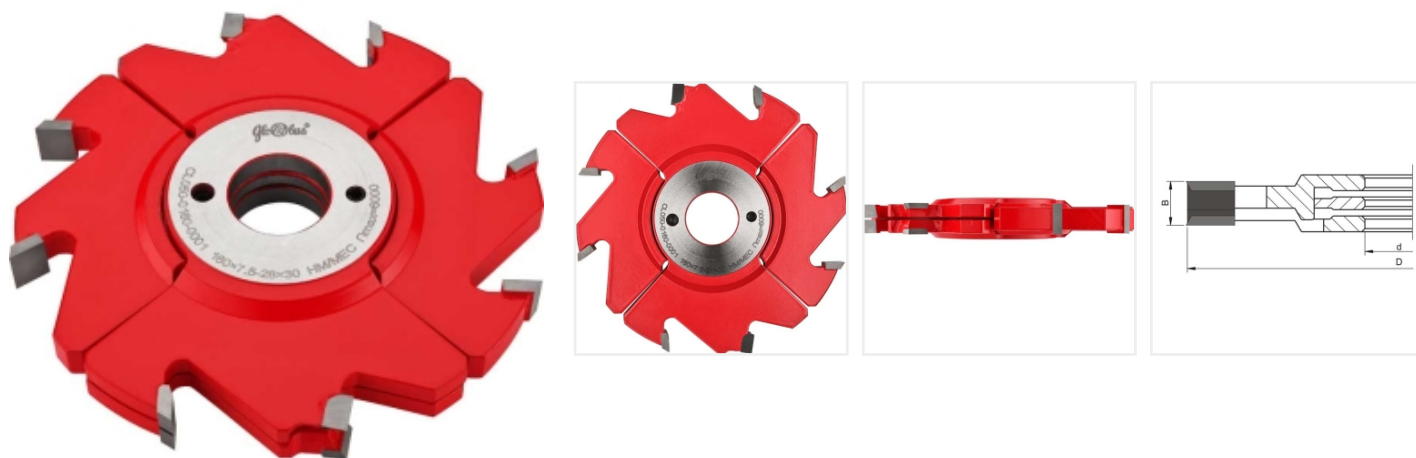


CL050

Nutfräser HM, verstellbar, mit Vorschneidern Z=4+4 N=2+2



Eigenschaften - Vorteile

- » Fräser mit gelöteter Platte aus hochwertigem Hartmetall
- » Universalität des Werkzeugs - mit einem Werkzeug können verschiedene Nutbreiten gefräst werden
- » Möglichkeit der Fertigung der Fräser im Durchmesserbereich von 63 bis 300 mm
- » Bearbeitung der zu fräsenden Werkstücke mit unterschiedlichen Breiten durch den Einsatz von Zwischenringen zwischen den Fräsern
- » Möglichkeit der Fertigung von Fräsern auf individuelle Anfrage aufgrund einer Skizze/Zeichnung oder eines Modells des Werkstücks
- » Breite Palette von Dienstleistungen nach dem Verkauf, Kundendienst für die Werkzeuge im Bereich des Scharfschleifens, der Neubearbeitung von Bohrungen und der Regenerierung

Anwendung

- » Fräsen von Nuten und Falzen, Zapfen und Schlitten mit rechteckigem Querschnitt mit der Möglichkeit der Einstellung der Fräsbreite
- » Bearbeitung von Hartholz und Holzwerkstoffen
- » Einsatz der Fräser, wo die Bearbeitung der Seitenflächen und Kanten von hoher Qualität notwendig ist
- » Zum Einsatz auf Tischfräsmaschinen, Ein- und Zweiseiten-Format- und Zapfenschneidmaschinen sowie auf Mehrseitenhobelmaschinen mit mechanischem Vorschub

Katalog	Index	Ø D [mm] Fräserdurchmesser	Ø d [mm] Bohrungsdurchmesser	B [mm] Fräserhöhe	Z Zähnezahl	N Anzahl der Schneidplatten	ME
•	CL050-0160-0001	0160	30	7,5-28	4+4	2+2	szt.
•	CL050-0180-0001	0180	30	9,5-36	4+4	2+2	szt.

Zum Herunterladen

[TechInfo_CL_UJ_eng.pdf](#)

Verbundene Produkte

[Nutmesssägeblätter für Massivholz](#)
[Nutfräser HM](#)
[Nutfräser HM mit Vorschneidern Z=2
N=2](#)
