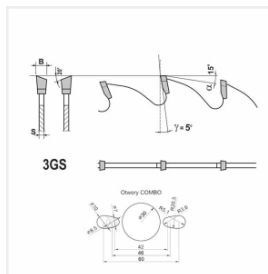
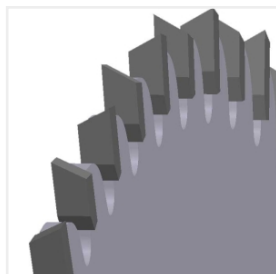


PS603

HM-Kreissägeblätter MITER 3 -SPECIAL WOOD&CHIPBOARD- für Kapp- und Gehrungssägen



Eigenschaften - Vorteile

- » spezielle Geometrie 3GS5 (Wechselzahn) ermöglicht das Schneiden von Werkstoffen mit einem breiten Umfang von Querschnitten - von 10 mm bis 130 mm je nach dem Durchmesser des Kreissägeblattes
- » HARTES Hartmetall (ULTRAFINE) mit einer Härte von 1.950 HV, das eine größere Lebensdauer des Werkzeugs gewährleistet
- » Dünner Sägeschnitt und dünnes Sägeblatt - diese Eigenschaft gibt den Betreibern ein Gefühl von Leichtigkeit der Sägeblattführung beim Schneidprozess
- » Die Produktion erfolgt in der Technologie von industriellen Kreissägeblättern, wo die Abweichungen von den Nennabmessungen hundertstel Millimeter nicht überschreiten
- » Die Verwendung von Blechen aus hochwertigem Werkzeugstahl zur Herstellung der Sägeblätter sowie die spezielle Spanntechnik gewährleisten entsprechende Steifigkeit des Sägeblattes beim Betrieb
- » Der Schleifvorgang der Hartmetalle wird auf numerisch gesteuerten Schleifmaschinen (CNC) nach optimal programmierten Betriebsparametern der Schleifscheibe und spezieller Auswahl deren Kennlinie durchgeführt
- » Die ausgebildeten Kompensationsschlitze erhöhen die Beständigkeit des Kreissägeblattes gegen Verformung unter dem Einfluss der Temperatur und Belastung

Anwendung

- » Für schnelles Schneiden von Nadelholz und Laubholz mit perfekter Qualität der Werkstückoberfläche
- » Die erforderliche Schnittqualität ist durch Auswahl des entsprechenden Vorschubs anzupassen
- » Möglichkeit des Schneidens der Holzwerkstoffe wie z.B.: Spanplatte, Sperrholz, MDF-Platte, HDF-Platte
- » Schneiden von Rahmenleisten, Wechselrahmen, Türeleisten, Türrahmen aus MDF und Hartholz, Hartholz - Treppenstufen, usw., Weichholz - Bretter, Balken, Latten, usw.
- » Gehrungsschnitte, Schrägschnitte, gerade Schnitte
- » Zum Einsatz auf Gehrungssägen, Rahmensägen und auf stationären Maschinen
- » Zur Optimierung der Qualität der Werkstücke und im Hinblick auf einen sicheren Schneidprozess ist es notwendig, den richtigen Spanndruck anzuwenden - das Werkstück sollte in einer Spannvorrichtung, z. B. einer Spannbank oder Werkbank, befestigt werden.

Katalog	Index	Ø D [mm] Außendurchmesser	Ø d [mm] Bohrungsdurchmesser	B [mm] Sägeschnitt	S [mm] Sägeblattstärke	Z Zähnezahl	Zahngeometrie	Spanwinkel °	ilxdo/dp Mitnehmerbohrungen [mm]	ME
●	PS603-0210-0001	0210	30	2,7	2,0	54	3GS	5	COMBO	szt.
●	PS603-0216-0001	0216	30	2,7	2,0	72	3GS	5	COMBO	szt.
●	PS603-0254-0001	0254	30	2,7	2,0	96	3GS	5	COMBO	szt.
●	PS603-0260-0001	0260	30	2,7	2,0	96	3GS	5	COMBO	szt.
●	PS603-0305-0001	0305	30	2,7	2,0	96	3GS	5	COMBO	szt.

INFO:

Die Hersteller von Gehrungssägen können während der Gültigkeit des GLOBUS-Angebotes ihre Produkte modifizieren. In diesem Zusammenhang bitten wir Sie, den Typ Ihrer Gehrungssäge vor dem Einkauf einer konkreten Baureihe des Sägeblattes nachzuprüfen (es ist besonders für das Außendurchmesser des Sägeblattes und für die interne Bohrung des Sägeblattes wichtig).

Zum Herunterladen

[TechInfo_PS_eng.pdf](#)
[UserManual_PS_GLOBUS_ger.pdf](#)

Verbundene Produkte

HM-Kreissägeblätter MITER 1
-CHIPBOARD- für Kapp- und
Gehrungssägen



HM-Kreissägeblätter MITER 2 -WOOD-
für Kapp- und Gehrungssägen



GO Cleaner - Flüssigkeit zum Waschen
und Reinigen von Werkzeugen und
Maschinen

