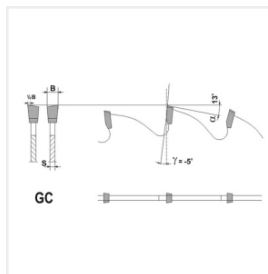
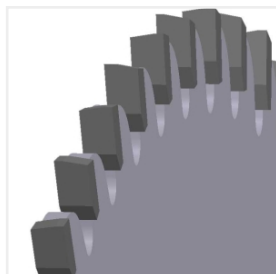


PS682

HM-Kreissägeblätter STEEL-TECH Electro für Handkreissäge



Eigenschaften - Vorteile

- » Spezielle Hartmetallsorte mit einem höheren Kobaltgehalt und einer entsprechenden Härte, die für eine deutliche Erhöhung der Schlagfestigkeit sorgt, was die Zähne beim Schneiden von Stahldetails vor Beschädigung schützt
- » Lasergeschnittenes Sägeblatt aus vergütetem hochwertigem Stahl - hohe Genauigkeit der Ausführung und Steifigkeit des Werkzeugs beim Betrieb
- » Spezielle Art und Geometrie der Verzahnung, die eine entsprechende Schnittleistung ermöglicht
- » Einführung der Schneidtechnik von Stahldetails mit Hilfe von HM-Kreissägeblättern anstatt der bisher verwendeten Trennschleifscheiben verbessert signifikant die Gesundheits- und Sicherheitsbedingungen - Verminderung von Staub und Lärm
- » Das Scharfschleifen von Hartmetallen erfolgt auf numerisch gesteuerten CNC-Schleifmaschinen nach optimal programmierten Betriebsparametern der Schleifscheibe und deren speziellen Eigenschaften
- » Der Umfang der Baureihen ist an die meisten Elektrowerkzeuge auf dem Markt angepasst

Anwendung

- » Kreissägeblätter für die sog. kalte Schneidtechnik von Stahlelementen ermöglichen das Schneiden ohne angebrannte Kanten des Werkstücks
- » Diese Baureihe ist zum Schneiden von Elementen aus Baustahl wie Rohre, Profile, Trapezbleche mit einer Wandstärke bis 2,5 mm bestimmt
- » Schneiden in weichem Baustahl unter Einsatz von Handkreissägen, die zum Schneiden von Stahl (mit entsprechender Drehzahl oder Drehzahlregelung) geeignet sind
- » Beim Einsatz der Kreissägeblätter zum Schneiden von Stahl ist für deren optimale Betriebsparameter zu sorgen: 1 600 - 3 000 U/Min - je nach Durchmesser des Kreissägeblattes
- » Empfohlene Drehzahlen der Kreissägeblätter: 160mm (2 000 - 3 000 U/Min), 185mm (1 800 - 2 500 U/Min), 200mm (1 700 - 2 400 U/Min), 210mm (1 600 - 2 300 U/Min)

Katalog	Index	Ø D [mm] Außendurchmesser	Ø d [mm] Bohrungsdurchmesser	B [mm] Sägeschnitt	S [mm] Sägeblattstärke	Z Zähnezahl	Zahngeometrie	Spanwinkel °	ME
●	PS682-0160-0001	0160	20	2,0	1,4	40	GC	-5	szt.
●	PS682-0185-0001	0185	30	2,0	1,4	48	GC	-5	szt.
●	PS682-0200-0001	0200	30	2,0	1,4	50	GC	-5	szt.
●	PS682-0210-0001	0210	30	2,0	1,4	50	GC	-5	szt.

INFO:

Die Hersteller von Handkreissägen können während der Gültigkeit des GLOBUS-Angebotes ihre Produkte modifizieren. In diesem Zusammenhang bitten wir Sie, den Typ Ihrer Sägemaschine vor dem Einkauf einer konkreten Baureihe des Sägeblattes nachzuprüfen (es ist besonders für das Außendurchmesser des Sägeblattes und für die interne Bohrung des Sägeblattes wichtig).

Zum Herunterladen

[TechInfo_PS_eng.pdf](#)
[UserManual_PS_GLOBUS_ger.pdf](#)

Verbundene Produkte

[Kreissägeblätter der Baureihe STEEL-TECH zum Schneiden von Stahlprofilen auf Gehrungssägen](#)

[HM-Kreissägeblätter POWER PLUS 1 -CHIPBOARD- für Handkreissägen](#)

[HM-Kreissägeblätter POWER PLUS 2 -WOOD- für Handkreissägen](#)

[HM-Kreissägeblätter POWER PLUS 3 -UNIVERSAL- für Handkreissägen](#)



[HM-Kreissägeblätter POWER PLUS 4
-BUILD- für Handkreissäge](#)



[GO Cleaner - Flüssigkeit zum Waschen
und Reinigen von Werkzeugen und
Maschinen](#)

