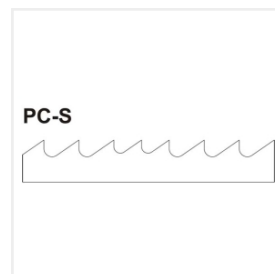
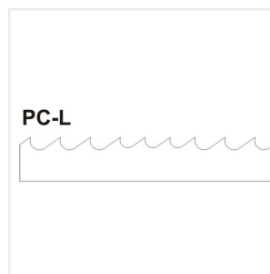
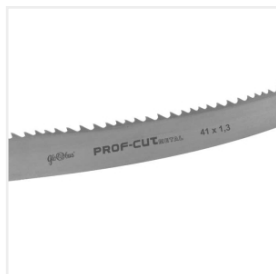


PX100

Bandsägeblätter der Baureihe METAL PROF-CUT zum Schneiden in Metallen



Eigenschaften - Vorteile

Bimetallband

Die Zahnspitzen sind aus Kobalt-Schnellarbeitsstahl M42 mit einem Kobaltgehalt von 8 % hergestellt, was eine längere Standzeit gewährleistet

Die richtig gestaltete Zahnform garantiert hohe Betriebsleistung und Qualität der Schnittfläche

Der Sägekörper ist aus Federstahl zur Sicherstellung ausreichender Flexibilität hergestellt

Die Sägebandschweißnaht wird auf dem modernsten Gerät hergestellt, das eine hohe Festigkeit des Bandsägeblattes gewährleistet

Anwendung

Populäres Band zum Schneiden der meisten Arten von Werkstoffen von Aluminium bis zum Edelstahl in der Produktion

Je nach Größe der Zahnteilung sind sie zum Schneiden von Vollwerkstoffen sowie Rohren und Profilen geeignet

Die Verzahnungsform PC-S kommt beim Schneiden von dünnwandigen Rohren und Profilen aus den meisten Werkstoffen zum Einsatz

Die Verzahnungsform PC-L wird zum Schneiden von mittelgroßen und großen Elementen verwendet - schwingungsanfälliges Schneiden

Zum Einsatz / Schneiden auf Bandsägemaschinen

Katalog	Index	b [mm] Breite	S [mm] Stärke	TPI Zähnezahl pro Zoll	Zähnetyp	ME
o	PX100-1306-0001	13	0,6	6/10	PC-S	mb.
o	PX100-1306-0002	13	0,6	8/12	PC-S	mb.
o	PX100-1306-0003	13	0,6	10/14	PC-S	mb.
o	PX100-1306-0004	13	0,6	14/18	PC-S	mb.
o	PX100-2009-0001	20	0,9	4/6	PC-M	mb.
o	PX100-2009-0002	20	0,9	5/8	PC-M	mb.
o	PX100-2009-0003	20	0,9	6/10	PC-S	mb.
o	PX100-2009-0004	20	0,9	8/12	PC-S	mb.
o	PX100-2009-0005	20	0,9	10/14	PC-S	mb.
o	PX100-2709-0001	27	0,9	2/3	PC-M	mb.
o	PX100-2709-0002	27	0,9	3/4	PC-M	mb.
o	PX100-2709-0003	27	0,9	4/6	PC-M	mb.
o	PX100-2709-0004	27	0,9	5/8	PC-M	mb.
o	PX100-2709-0005	27	0,9	6/10	PC-S	mb.
o	PX100-2709-0006	27	0,9	8/12	PC-S	mb.
o	PX100-2709-0007	27	0,9	10/14	PC-S	mb.
o	PX100-3411-0001	34	1,1	2/3	PC-L	mb.
o	PX100-3411-0002	34	1,1	3/4	PC-L	mb.
o	PX100-3411-0003	34	1,1	4/6	PC-L	mb.
o	PX100-3411-0004	34	1,1	5/8	PC-L	mb.

Katalog	Index	b [mm] Breite	S [mm] Stärke	TPI Zähnezahl pro Zoll	Zähnetyp	ME
o	PX100-3411-0005	34	1,1	6/10	PC-S	mb.
o	PX100-4113-0001	41	1,3	2/3	PC-L	mb.
o	PX100-4113-0002	41	1,3	3/4	PC-L	mb.
o	PX100-4113-0003	41	1,3	4/6	PC-L	mb.
o	PX100-4113-0004	41	1,3	5/8	PC-L	mb.
o	PX100-4113-0005	41	1,3	6/10	PC-S	mb.

INFO:

Wir fertigen und schweißen Sägeblätter auf individuelle Anfragen der Kunden. Bei Bestellung von Sägeblättern tragen Sie bitte ins Feld "Menge" die Längensumme der Sägeblätter, d.h. z.B. 5 Stck. x 4,015 m = 20,075 m ein. Wir geben 20,075 ein und berechnen den Wert des Warenkorbs wieder. Dadurch erhalten wir den Wert der bestellten 5 Stück Sägeblätter mit einer Länge von 4,015 m. Geben Sie bitte auch im Kommentar zur Bestellung ein: Ich bestelle 5 Stück Sägeblätter mit einer Länge von 4,015 m
Mindestbestellmenge - 5 Stück

Zum Herunterladen

[TechInfo_PX_eng.pdf](#)

Verbundene Produkte

[Bandsägeblätter der Baureihe METAL
PROF-CUT PLUS zum Schneiden in
Metallen](#)

[Bandsägeblätter der Baureihe METAL
UNI-CUT zum Schneiden in Metallen](#)

