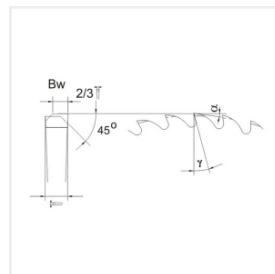
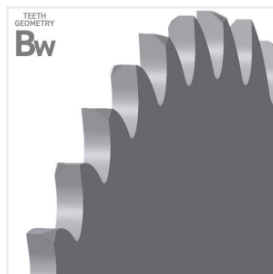


FP220

HSS Metalkreissägeblätter für Trennmaschinen - Bw 18°



Eigenschaften - Vorteile

Alle Metalkreissägeblätter für Trennmaschinen, die standardmäßig hergestellt werden, werden aus HSS-Schnellarbeitsstahl DMo5 (SW7M) ausgeführt. Eine charakteristische Konstruktionseigenschaft sind die Mitnehmerbohrungen mit dem Durchmesser, der Anzahl und dem Abstand je nach der zum Einsatz kommenden Trennmaschine. Falls es notwendig ist, die Lebensdauer der Fräser zu verlängern, den Reibungskoeffizienten zu reduzieren, die Metalkreissägeblätter für schwer verarbeitbare Werkstoffe einzusetzen sowie die Bearbeitungsparameter zu erhöhen, können die Metalkreissägeblätter passiviert oder mit: TiN, TiCN, TiAlN beschichtet werden. Auf besondere Bestellung können die Metalkreissägeblätter aus Stählen mit dem Kobaltgehalt von 5% und einer wesentlich längere Standzeit hergestellt werden. Die Geometrie der Zähne Bw - Bogenzähne mit abwechselnden Fasen. Es besteht die Möglichkeit, Metalkreissägeblätter mit anderen Parametern - max. Außendurchmesser von Ø 600 mm, anderen Stärken und einem anderen Abstand der Bohrungen herzustellen.

Anwendung

Die Bogenzahnung Bw ist eine universelle Verzahnung, die für Zuschnitte von Vollwerkstoffen und Profilen verwendet wird. Die Größe der Zahnteilung hängt von der Dicke des zu schneidenden Werkstoffs und der Spanwinkel von der Art des zu schneidenden Werkstoffs ab. Um die Standzeit der Schneidkanten der Zähne zu verlängern, ist es notwendig, Kühl- und Schmierstoffe zu verwenden. Zum Schneiden von: Stahl (unlegierter Stahl, legierter Stahl), Gußeisen (Grauguß, Temperguß und legiertes Gußeisen), Stahlguß-, Aluminium-, Messing-, Bronze- und Kupferteilen empfehlen wir Ihnen, solche allgemein zugängliche Kühlmittel wie: Ekobiocol AK oder Ekobiocol Spezial zu verwenden - es wird eine Wasserlösung dieser Mittel mit einer Konzentration von 3-10 % empfohlen. Die Kreissägeblätter werden auf langsamlaufenden Fräsmaschinen / Trennmaschinen eingesetzt - die o.g. Werkzeuge sind nicht für den Einsatz auf Holzbearbeitungsmaschinen geeignet! Möglichkeit der Herstellung der Sägeblätter mit der Zahngeometrie C - zum Schneiden von Vollquerschnitten oder vom Typ Bf - für Zuschnitte von dünnwandigen Profilen.

Katalog	Index	Ø D [mm] Außendurchmesser	Ø d [mm] Bohrungsdurchmesser	B [mm] Sägeschnitt	Z Zähnezahl	Ø d1 [mm] Flanschdurchmesser	ilxdo/dp Mitnehmerbohrungen [mm]	ME
●	FP220-0200-0001	0200,0	32,0	2,00	200	80,00	Typ "C" 2x 8,5/45; 2x 9,5/50; 2x 11,5/63	szt.
●	FP220-0225-0002	0225,0	32,0	2,00	180	80,00	Typ "C" 2x 8,5/45, 2x 9,5/50, 2x 11,5/63	szt.
●	FP220-0225-0001	0225,0	32,0	2,00	220	80,00	Typ "C" 2x 8,5/45, 2x 9,5/50, 2x 11,5/63	szt.
○	FP220-0225-0006	0225,0	32,0	2,00	220	64,00	Typ "REMS" 1x8,5/45 i 1x10/45 Ką 15 st.	szt.
●	FP220-0250-0001	0250,0	32,0	2,00	200	100,00	Typ "C" 2x 8,5/45, 2x 9,5/50, 2x 11,5/63	szt.
●	FP220-0250-0002	0250,0	32,0	2,50	200	100,00	Typ "C" 2x 8,5/45, 2x 9,5/50, 2x 11,5/63	szt.

Katalog	Index	Ø D [mm] Außendurchmesser	Ø d [mm] Bohrungsdurchmesser	B [mm] Sägeschnitt	Z Zähnezahl	Ø d1 [mm] Flanschdurchmesser	ilxdo/dp Mitnehmerbohrungen [mm]	ME
○	FP220-0250-0011	0250,0	40,0	2,00	200	100,00	Typ "H" 2 x 8,5/55 i 4 x 12/64	szt.
●	FP220-0275-0001	0275,0	32,0	2,00	220	100,00	Typ "C" 2x 8,5/45, 2x 9,5/50, 2x 11,5/63	szt.
●	FP220-0275-0007	0275,0	32,0	2,50	220	100,00	Typ "C" 2x 8,5/45, 2x 9,5/50, 2x 11,5/63	szt.
●	FP220-0275-0005	0275,0	40,0	2,50	200	100,00	Typ "H" 2 x 8,5/55 i 4 x 12/64	szt.
●	FP220-0300-0007	0300,0	32,0	2,50	180	100,00	Typ "C" 2x 8,5/45, 2x 9,5/50, 2x 11,5/63	szt.
●	FP220-0315-0001	0315,0	32,0	2,50	220	100,00	Typ "C" 2x 8,5/45, 2x 9,5/50, 2x 11,5/63	szt.
○	FP220-0315-0002	0315,0	40,0	3,00	200	100,00	Typ "U" 4 x 10,5/63	szt.

Legende:

- do - Durchmesser der Mitnehmerbohrungen
- dp - Teilkreisdurchmesser

Auf Anfrage stellen wir auch Metallkreissägeblätter für Trennmaschinen mit der Geometrie der Schneide C und Bf

- Die Verzahnung C findet beim Schneiden von Vollwerkstoffen mit hoher Leistung Anwendung
- Die Bogenzahnung Bf soll zum Schneiden von dünnwandigen Rohren und Profilen verwendet werden

Zum Herunterladen

[TechInfo_FP_frezydoprzecinarek_eng.pdf](#)
[UserManual_FP_GLOBUS_ger.pdf](#)

Verbundene Produkte

[HM-Kreissägeblatt COOL CUT für Schneiden von Eisen und Nichteisenmetallen](#)



[HSS Metallkreissägeblätter zum Schneiden von Glasabstandhaltern](#)



[HSS Metallkreissägeblätter für Trennmaschinen - PASSIVIERUNG](#)



[HSS Metallkreissägeblätter für Trennmaschinen - TIN](#)

