

FP600

HSS Metallkreissägeblätter zum Schneiden von Glasabstandhaltern



Eigenschaften - Vorteile

Alle Metallkreissägeblätter für Trennmaschinen, die standardmäßig hergestellt werden, werden aus HSS-Schnellarbeitsstahl SW7M ausgeführt. Um die Lebensdauer der Metallkreissägeblätter zu verlängern, den Reibungskoeffizienten zu reduzieren, die Fräser für schwer verarbeitbare Werkstoffe einzusetzen sowie die Bearbeitungsparameter zu erhöhen, können die Metallkreissägeblätter passiviert oder mit: TiN, TiCN, TiAlN beschichtet werden.

Anwendung

Die Kreissägeblätter werden für Zuschnitte der Zwischenglasleisten aus solchen Werkstoffen wie: Stahl, Aluminium oder PVC verwendet.

Katalog	Index	Ø D [mm] Außendurchmesser	Ø d [mm] Bohrungsdurchmesser	S [mm] Fräserstärke	Z Zähnezahl	Ø d1 [mm] Flanschdurchmesser	ilxdo/dp Mitnehmerbohrungen [mm]	Art der Oberfläche/Beschichtung	ME
○	FP600-0200-0001	0200,0	32,0	0,50/1,00	350	144,0	1x7,1/55	TiCN	szt.

Legende:

- do - Durchmesser der Mitnehmerbohrungen
- dp - Teilkreisdurchmesser der Bohrungen

Die o.g. Werkzeuge werden auf individuelle Anfrage der Kunden hergestellt. Mindestbestellmenge - nach individuellen Vereinbarungen.

Zum Herunterladen

[TechInfo_FP_frezypilkowe_eng.pdf](#)
[UserManual_FP_GLOBUS_ger.pdf](#)

Verbundene Produkte

[Kreissägeblätter ALUEX TFZ-5° zum Schneiden von AL- und Kunststoffprofilen](#)



[Kreissägeblätter ALUEX TFZ5° zum Schneiden von AL- und Kunststoffprofilen](#)



[Kreissägeblätter ALUEX MARATHON 1TFZ-5° zum Schneiden von ALU-, NE-Metallen und Kunststoffprofilen](#)



[Kreissägeblätter ALUEX MARATHON 1TFZ5° zum Schneiden von ALU-, NE-Metallen und Kunststoffprofilen](#)



[Kreissägeblätter SEALUEX WB15° zum Schneiden von PVC-Fensterprofilen mit Gummidichtung](#)

[Kreissägeblätter ALUEX -Chamfering PVC- zum Anfasen von Glasleisten](#)

[Kreissägeblätter der Baureihe STEEL-TECH zum Schneiden von Stahlprofilen auf Gehrungssägen](#)

