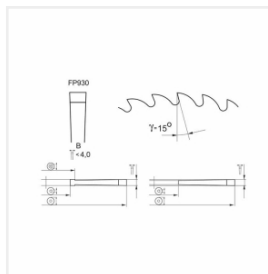
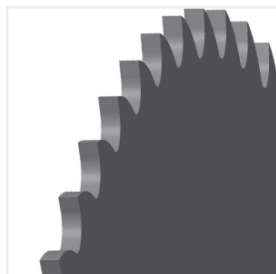
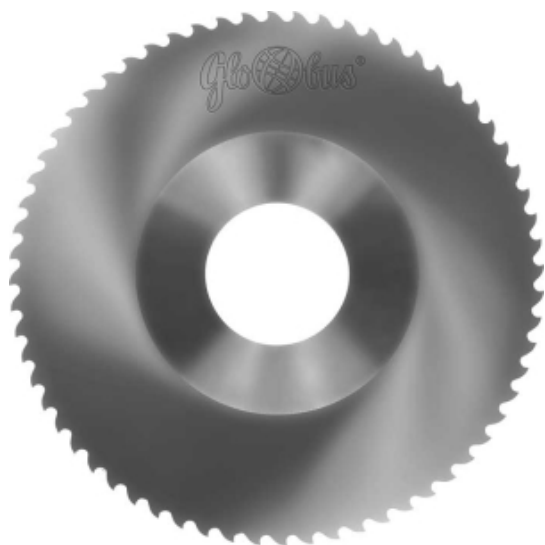


FP930

VHM Metalkreissägeblätter nach DIN - B 15° zum Schneiden in Metallen



Eigenschaften - Vorteile

produziert aus der speziell ausgewählten HM-Sorte
Produktion der Werkzeuge basiert auf den neuesten Technologien des Zahnschleifens, der Oberflächenbearbeitung und Wärmebehandlung
alle Standardsägeblätter haben eine speziell zu dem Durchmesser angepassten Hohlsliff, was das Klemmen des Werkzeuges im Material während Schneidens verhindert
Möglichkeit der Bestellung der Kreisblätter mit anderen Stärke-, Durchmesser- und Bohrungsparametern sowie mit einer anderen Anzahl und Geometrie der Zähne, was ermöglicht, die Bedürfnisse und Anforderungen der Kunden zu erfüllen
es besteht eine Möglichkeit, das Werkzeug mit Veredelungsmitteln, z.B. PVD zu beschichten, um seine Standzeit zu verlängern
Beim Verbundbetrieb geben Sie bitte die Anzahl der Metalkreissägeblätter an, die auf der Spindel gespannt werden - die Werkzeuge werden auf Sonderbestellung unter Einhaltung des gleichen Durchmessers hergestellt

Anwendung

Hartmetall wird durch die vielfach höhere Härte als HSS-Stahl gekennzeichnet, VHM-Sägeblätter können erfolgreich Stahlsorten mit Härte über 50 HRC, säure- und hitzebeständige Stähle, Titanlegierungen usw. bearbeiten
im Falle wenn VHM-Sägeblätter zur Bearbeitung von niedrig legierten Stahlsorten benutzt werden, kann man 2-3 mal höhere Schnittgeschwindigkeit als im Falle der Bearbeitung mit HSS-Sägeblätter verwenden
Bogenverzahnung B verwendet man zum tieferen Nuten und zur Bearbeitung von dickwandigen und vollen Elementen
Bogenverzahnung B wird u.a. zum tiefen Nuten verwendet
da die VHM-Sägeblätter sehr hart und bröckelig sind, empfiehlt man diese auf Maschinen zu verwenden, die stabile Arbeitsbedingungen und korrekte Fixierung der zu bearbeitenden Artikel sichern
Spannwinkel hängt mit dem zu bearbeitenden Material zusammen

Katalog	Index	Ø D [mm] Außendurchmes- ser	Ø d [mm] Bohrungsdurch- messer	B [mm] Sägeschnitt	Z Zähnezahl	Ø d1 [mm] Flanschdurchme- sser	ME
○	FP930-0080-0001	0080,0	22,0	1,00	48	36,00	szt.
○	FP930-0080-0002	0080,0	22,0	1,20	48	36,00	szt.
○	FP930-0080-0003	0080,0	22,0	1,60	48	-	szt.

INFO:

- Die Kreissägeblätter werden auf individuelle Anfragen der Kunden hergestellt
Mindestbestellmenge - nach individuellen Vereinbarungen.

Zum Herunterladen

[TechInfo_FP_frezypilkowe_eng.pdf](#)
[UserManual_FP_GLOBUS_ger.pdf](#)

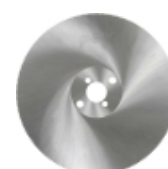
Verbundene Produkte

[HSS Metalkreissägeblätter nach DIN - A und Aw 5° zum Schneiden in Metallen](#)

[HSS Metalkreissägeblätter nach DIN - B und Bw 15° zum Schneiden in Metallen](#)

[VHM Metalkreissägeblätter nach DIN - A 5° zum Schneiden in Metallen](#)

[HSS Metalkreissägeblätter für Trennmaschinen - Bw 18°](#)



[HSS Metalkreissägeblätter für
Trennmaschinen - PASSIVIERUNG](#)



[HSS Metalkreissägeblätter für
Trennmaschinen - TiN](#)

