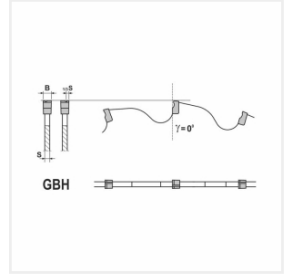
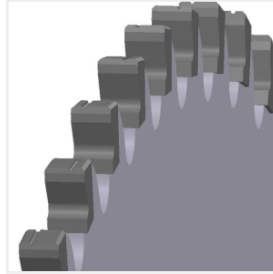


PS830

HM-Kreissägeblatt COOL CUT für Schneiden von Eisen und Nichteisenmetallen



Eigenschaften - Vorteile

spezielle Sorte vom HM-Zahn dediziert für Schneiden von schwer zu bearbeitenden Stahl- und Metallsorten, darin NE-Metallen
spezielle Form des Zahnes als auch Verzahnungsgeometrie sichern hohe Effizienz beim Schneiden
die präzise Technologie der Bearbeitung des Blattes und dessen dynamische Auswuchtung sichern stabile Arbeit und eliminieren Vibrationen während des Schneidens
zusätzliche PVD-Beschichtung (TiAlN) auf den Zähnen erhöht die Lebenszeit des Werkzeuges und verkleinert Schneidwiderstände
Möglichkeit der Produktion der Durchmesser 250 -600mm mit Bohrungen 32mm und NL: 2x8,5/45 + 4x9/50 + 4x11/63, 40mm NL: 2x8,5/55 + 4x12/64 + 4x11/80, 50 mm NL: 4x15/80 + 4x14/85, 80mm NL: 4x23,5/120

Anwendung

Schneiden von Profilen und Vollmaterialien aus Stahl und NE-Metallen eingesetzt auf hocheffizienten, professionellen Trennmaschinen mit niedriger Drehzahl und automatischem Vorschub
Alternative für HSS Kreissägeblätter
gekennzeichnet durch mehrmals längere Lebenszeit und Möglichkeit der Bearbeitung mit höheren Arbeitsparametern als für HSS Kreissägeblätter
Um die bestmöglichen Oberflächen zu erhalten, muss während des Schneidens der richtige Druck (Einspannung) auf das Material aufgebracht werden - das Werkstück muss in der Einspannung fixiert werden, z.B. pneumatisch, hydraulisch, mechanisch, usw.

Katalog	Index	Ø D [mm] Außendurchmesser	Ø d [mm] Bohrungsdurchmesser	B [mm] Sägeschnitt	S [mm] Sägeblattstärke	Z Zähnezahl	Zahngeometrie	Spanwinkel °	ilxdo/dp Mitnehmerbohrungen [mm]	ME
○	PS830-0250-0001	0250	32	2,1	1,8	80	GBH	0	2x8,5/45 + 4x9/50 + 4x11/63	szt.
○	PS830-0280-0001	0280	32	2,1	1,8	80	GBH	0	2x8,5/45 + 4x9/50 + 4x11/63	szt.
○	PS830-0280-0005	0280	32	2,1	1,8	100	GBH	0	2x8,5/45 + 4x9/50 + 4x11/63	szt.
○	PS830-0280-0002	0280	40	2,1	1,8	80	GBH	0	2x8,5/55 + 4x12/64 + 4x11/80	szt.
○	PS830-0280-0007	0280	40	2,1	1,8	100	GBH	0	2x8,5/55 + 4x12/64 + 4x11/80	szt.
○	PS830-0315-0005	0315	32	2,1	1,8	80	GBH	0	4x9/50	szt.
○	PS830-0315-0006	0315	32	2,1	1,8	100	GBH	0	4x9/50	szt.
○	PS830-0315-0008	0315	40	2,1	1,8	80	GBH	0	4x9/50	szt.
○	PS830-0315-0009	0315	40	2,1	1,8	100	GBH	0	4x9/50	szt.
○	PS830-0350-0002	0350	32	2,5	2,2	80	GBH	0		szt.
○	PS830-0350-0003	0350	32	2,5	2,2	100	GBH	0		szt.
○	PS830-0350-0004	0350	32	2,5	2,2	120	GBH	0		szt.

Katalog	Index	Ø D [mm] Außendurchmesser	Ø d [mm] Bohrungsdurchmesser	B [mm] Sägeschnitt	S [mm] Sägeblattstärke	Z Zähnezahl	Zahngeometrie	Spanwinkel °	ilxdo/dp Mitnehmerbohrungen [mm]	ME
o	PS830-0350-0006	0350	40	2,5	2,2	80	GBH	0	2x8,5/55 + 4x12/64	szt.
o	PS830-0350-0007	0350	40	2,5	2,2	100	GBH	0	2x8,5/55 + 4x12/64	szt.
o	PS830-0350-0008	0350	40	2,5	2,2	120	GBH	0	2x8,5/55 + 4x12/64	szt.
o	PS830-0400-0002	0400	50	2,8	2,5	80	GBH	0	4x15/80 + 4x14/85	szt.
o	PS830-0400-0001	0400	50	2,8	2,5	100	GBH	0	4x15/80 + 4x14/85	szt.
o	PS830-0400-0005	0400	50	2,8	2,5	120	GBH	0	4x15/80 + 4x14/85	szt.
o	PS830-0450-0004	0450	50	3,1	2,8	100	GBH	0	4x15/80 + 4x14/85	szt.
o	PS830-0450-0005	0450	50	3,1	2,8	120	GBH	0	4x15/80 + 4x14/85	szt.
o	PS830-0450-0002	0450	50	3,1	2,8	140	GBH	0	4x15/80 + 4x14/85	szt.
o	PS830-0450-0006	0450	50	3,1	2,8	160	GBH	0	4x15/80 + 4x14/85	szt.
o	PS830-0560-0003	0560	80	3,8	3,4	120	GBH	0	4x23,5/120	szt.
o	PS830-0560-0002	0560	80	3,8	3,4	140	GBH	0	4x23,5/120	szt.

INFO:

Sägeblätter produziert auf Kundenbestellung, nachdem alle Abmessungen des Werkzeuges, technische Zeichnung oder Daten des zu bearbeitenden Material geliefert werden.

Mindestbestellmenge - nach individuellen Vereinbarungen.

Zum Herunterladen

[TechInfo_PS_eng.pdf](#)

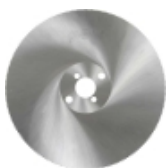
[UserManual_PS_GLOBUS_ger.pdf](#)

Verbundene Produkte

[Kreissägeblätter der Baureihe STEEL-TECH zum Schneiden von Stahlprofilen auf Gehrungssägen](#)



[HSS Metalkreissägeblätter für Trennmaschinen - Bw 18^a](#)



[HSS Metalkreissägeblätter für Trennmaschinen - PASSIVIERUNG](#)



[HSS Metalkreissägeblätter für Trennmaschinen - TiN](#)

