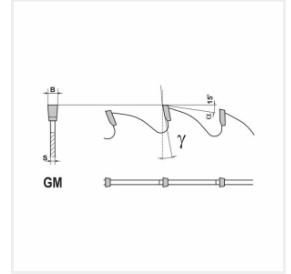


PS450

Sägeblätter ALUEX -Grooving- zum Nuten und Fräsen von Aluminium, NE-Metallen und PVC



Eigenschaften - Vorteile

Speziell konstruierte Zahntyp und -geometrie erlauben hohe Effizienz und eine einwandfreie Oberflächenqualität nach der Bearbeitung zu erzielen
Angemessen ausgewählte HM-Zahnsorte sorgt für lange Standzeiten
Das aus wärmebehandeltem Blech ausgeführte Kreissägeblatt gewährleistet einen stabilen Betrieb
Herstellung auf individuelle Anfrage des Kunden nach Angabe der wichtigsten Daten der Baureihe des Werkzeugs aufgrund einer Zeichnung oder aufgrund der Daten/Parameter des Werkstücks
Spannwinkel hängt von Nuttiefe und Härte des zu bearbeitenden Material (im Falle der Nutsägeblätter) verwenden wir am meisten den Spannwinkel 5 Grad)

Anwendung

Sägeblätter zum Nuten in Aluminium, NE-Metallen und Kunststoffen
Schnittstärke an Nutbreite angepasst
Zähnezahl hängt von der Nuttiefe ab
Bei der Wahl vom Sägeblatt sollte man die Zähnezahl (Zahnteilung) berücksichtigen, nach dem Prinzip: je härter das zu bearbeitende Material, desto niedrigere Zahnteilung (mehr Zähne)
Um die bestmöglichen Oberflächen zu erhalten, muss während des Schneidens der richtige Druck (Einspannung) auf das Material aufgebracht werden - das Werkstück muss in der Einspannung fixiert werden, z.B. pneumatisch, hydraulisch, mechanisch, usw.

Katalog	Index	Ø D [mm] Außendurchmesser	Ø d [mm] Bohrungsdurchmesser	B [mm] Sägeschnitt	S [mm] Sägeblattstärke	Z Zähnezahl	Zahngeometrie	Spannwinkel °	ME
o	PS450-0114-0001	0114	32	7,0	5,0	12	GM	5	szt.
o	PS450-0125-0006	0125	22	6,0	4,1	32	GM	10	szt.
o	PS450-0125-0002	0125	32	8,0	5,0	18	GM	10	szt.
o	PS450-0150-0007	0150	30	7,0	5,0	36	GM	10	szt.
o	PS450-0150-0004	0150	30	8,0	5,0	18	GM	15	szt.
o	PS450-0160-0003	0160	32	5,0	3,0	36	GM	5	szt.
o	PS450-0160-0008	0160	30	5,0	4,1	48	GM	5	szt.
o	PS450-0180-0004	0180	20	6,0	4,8	24	GM	5	szt.
o	PS450-0180-0001	0180	30	8,0	5,0	24	GM	15	szt.
o	PS450-0200-0004	0200	30	6,0	4,0	32	GM	5	szt.
o	PS450-0220-0001	0220	32	4,5	4,0	48	GM	5	szt.
o	PS450-0250-0019	0250	30	5,0	3,9	40	GM	5	szt.
o	PS450-0250-0034	0250	32	5,0	4,0	64	GM	5	szt.
o	PS450-0250-0016	0250	40	6,0	5,0	40	GM	5	szt.
o	PS450-0250-0015	0250	40	8,0	6,0	32	GM	5	szt.
o	PS450-0275-0001	0275	40	8,0	6,0	32	GM	10	szt.
o	PS450-0280-0003	0280	40	8,0	6,0	36	GM	5	szt.
o	PS450-0300-0006	0300	30	8,0	6,0	16	GM	10	szt.
o	PS450-0350-0008	0350	30	5,0	3,0	54	GM	-5	szt.

INFO:

Sägeblätter produziert auf Kundenbestellung, nachdem alle Abmessungen des Werkzeuges, technische Zeichnung oder Daten des zu bearbeitenden Material geliefert werden.

Mindestbestellmenge - nach individuellen Vereinbarungen.

Zum Herunterladen

[TechInfo_PS_eng.pdf](#)

[UserManual_PS_GLOBUS_ger.pdf](#)

Verbundene Produkte

[Kreissägeblätter ALUEX TFZ-5° zum
Schneiden von AL- und
Kunststoffprofilen](#)



[Kreissägeblätter ALUEX TFZ5° zum
Schneiden von AL- und
Kunststoffprofilen](#)



[Kreissägeblätter ALUEX MARATHON
1TFZ-5° zum Schneiden von Alu-, NE-
Metallen und Kunststoffprofilen](#)



[Kreissägeblätter ALUEX MARATHON
1TFZ5° zum Schneiden von Alu-, NE-
Metallen und Kunststoffprofilen](#)



[Kreissägeblätter SEALUEX WB15° zum
Schneiden von PVC-Fensterprofilen mit
Gummidichtung](#)



[Kreissägeblätter SUPER ALUEX zum
Schneiden von schwer verarbeitbaren
Aluminiumlegierungen](#)



[Kreissägeblätter ALUEX -Cleaning PVC-
für Entfernung von Graten - Reinigung
von PVC-Ecken](#)



[Kreissägeblätter ALUEX -Chamfering
PVC- zum Anfasen von Glasleisten](#)

