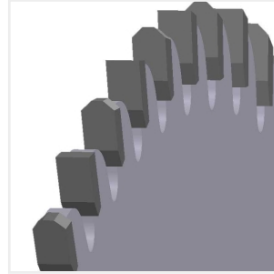


PS460

Kreissägeblätter SUPER ALUXX zum Schneiden von schwer verarbeitbaren Aluminiumlegierungen



Eigenschaften - Vorteile

Spezielle Hartmetallsorte mit erhöhtem Kobaltgehalt und erhöhter Härte gewährleistet eine signifikante Erhöhung der Schlagfestigkeit und schützt die Zähne gegen Ausbruch - dies ist besonders wichtig beim Schneiden von harten Aluminiumlegierungen

Sägeblatt, das dynamisch ausgewuchtet wird, verhindert Vibrationen beim Schneiden, was sich auf eine höhere Qualität der zu schneidenden Flächen bedeutend auswirkt

Entsprechende Spannung des Sägeblattes gewährleistet eine hohe Steifigkeit und wirkt sich auf einen stabilen Betrieb des Werkzeugs

Die Anzahl der Zähne hängt von der Dicke des Werkstücks / zu schneidenden Werkstoffes ab

Geräuscharme Kreissägeblätter - reduzierter Lärmpegel im Prozess des Schneidens

Möglichkeit der Herstellung eines abgestzten Sägeblattes auf Anfrage in der Sortimentuntergruppe - Ausführung auf individuelle Anfrage des Kunden nach Angabe der wichtigsten Daten der Baureihe des Werkzeugs aufgrund einer Zeichnung oder aufgrund der Daten/Parameter des Werkstücks

Anwendung

Zum Schneiden von harten und schwer zu verarbeitenden Aluminiumlegierungen bestimmt

Zum Schneiden von Aluminiumlegierungen mit Mg-, Zn-, Mn- oder Si-Gehalt, die durch eine min. hohe Härte gekennzeichnet sind (diese Legierungen treten in der Regel in Form von Stäben oder Vollplatten auf)

Anwendung der Zahngeometrie GA+5 (Trapez-Flachzahn)- für Zuschnitte von Profilen empfehlenswert

Anwendung der Zahngeometrie GA+10 (Trapez-Flachzahn) - sie wird zum Schneiden von Vollmaterial empfohlen

Es wird der Einsatz der Kreissägeblätter in der Flanschausführung für Zuschnitte von harten Aluminiumlegierungen in Form von Profilen mit großen Unterschieden der Wandstärke (z.B. Radiatoren) - mit der Verzahnung 1 GC empfohlen

Um die bestmöglichen Oberflächen zu erhalten, muss während des Schneidens der richtige Druck (Einspannung) auf das Material aufgebracht werden - das Werkstück muss in der Einspannung fixiert werden, z.B. pneumatisch, hydraulisch, mechanisch, usw.

Katalog	Index	Ø D [mm] Außendurchmesser	Ø d [mm] Bohrungsdurchmesser	B [mm] Sägeschnitt	S [mm] Sägeblattstärke	Z Zähnezahl	Zahngeometrie	Spanwinkel °	ilxdo/dp Mitnehmerbohrungen [mm]	ME
o	PS460-0200-0001	0200	32	2,5	1,8	60	GA	5	4x9,5/50	szt.
o	PS460-0250-0012	0250	40	4,0	3,0	40	GA	0		szt.
o	PS460-0250-0001	0250	30	3,2	2,5	80	GA	-5		szt.
o	PS460-0250-0010	0250	20	2,2	1,6	120	GA	-5		szt.
o	PS460-0280-0001	0280	32	3,2	2,5	108	GA	-5	COMBO+	szt.
o	PS460-0300-0014	0300	40	3,2	2,5	72	GA	5	4x12/64	szt.
o	PS460-0300-0004	0300	30	2,6	2,0	120	GA	-5	COMBO+	szt.
o	PS460-0350-0003	0350	30	3,2	2,5	84	GA	6		szt.
o	PS460-0380-0001	0380	32	4,0	3,4	108	GA	-5		szt.
o	PS460-0400-0013	0400	30	3,8	3,2	84	GA	6		szt.
o	PS460-0420-0002	0420	30	3,8	3,2	96	GA	5	COMBO+	szt.
o	PS460-0500-0002	0500	32	4,0	3,4	120	GA	5	COMBO+	szt.
o	PS460-0500-0025	0500	50	4,8	3,6	78	GA	13	2x10/70	szt.
o	PS460-0550-0009	0550	32	4,2	3,5	132	GA	5	2x12/60 + 2x12/70	szt.
o	PS460-0600-0014	0600	40	4,8	4,0	96	GA	10	2x11/63	szt.

Katalog	Index	Ø D [mm] Außendurchmesser	Ø d [mm] Bohrungsdurchmesser	B [mm] Sägeschnitt	S [mm] Sägeblattstärke	Z Zähnezahl	Zahngeometrie	Spanwinkel °	ilxdo/dp Mitnehmerbohrungen [mm]	ME
o	PS460-0600-0002	0600	40	4,4	3,4	144	GA	8	2x12/64	szt.
o	PS460-0620-0001	0620	40	4,5	3,6	60	GA	10	2x13/114	szt.
o	PS460-0650-0004	0650	40	3,5	3,0-4,5	230	GA	2		szt.
o	PS460-0680-0002	0680	40	4,5	3,6	60	GA	10	2x13/114	szt.
o	PS460-0760-0001	0760	40	6,0	5,0	120	GA	5		szt.
o	PS460-0860-0001	0860	100	7,5	6,0	80	1GA	15	2x30,5/200	szt.
o	PS460-0910-0003	0910	60	8,0	6,0	108	GA	12		szt.
o	PS460-1000-0004	1000	60	5,6	4,5	184	GA	10		szt.

INFO:

Kreissägeblätter werden auf individuelle Anfrage des Kunden nach Angabe der wichtigsten Daten der Baureihe des Werkzeugs aufgrund einer Zeichnung, gegebenenfalls aufgrund der Daten des Werkstücks hergestellt
Möglichkeit der Herstellung eines Flanschsaägeblattes auf Anfrage in der o.g. Gruppe - Anwendung der Kreissägeblätter in Flanschausführung: für Zuschnitte von harten Aluminiumlegierungen in Form von Profilen mit großen Unterschieden der Wandstärke (z.B. Radiatoren) - mit der Verzahnung 1 GC.

Mindestbestellmenge - nach individuellen Vereinbarungen.

Zum Herunterladen

[TechInfo_PS_eng.pdf](#)

[UserManual_PS_GLOBUS_ger.pdf](#)

Verbundene Produkte

[Kreissägeblätter ALUEX TFZ-5° zum Schneiden von AL- und Kunststoffprofilen](#)



[Kreissägeblätter ALUEX TFZ5° zum Schneiden von AL- und Kunststoffprofilen](#)



[Kreissägeblätter ALUEX MARATHON 1TFZ-5° zum Schneiden von Alu-, NE-Metallen und Kunststoffprofilen](#)



[Kreissägeblätter ALUEX MARATHON 1TFZ5° zum Schneiden von Alu-, NE-Metallen und Kunststoffprofilen](#)



[Kreissägeblätter SEALUEX WB15° zum Schneiden von PVC-Fensterprofilen mit Gummidichtung](#)



[Sägeblätter ALUEX -Grooving- zum Nuten und Fräsen von Aluminium, NE-Metallen und PVC](#)

