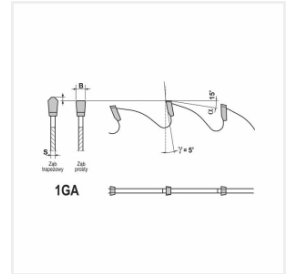
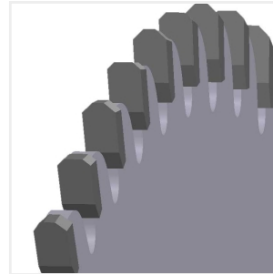


PS425

Kreissägeblätter ALUEX MARATHON 1TFZ5° zum Schneiden von Alu-, NE-Metallen und Kunststoffprofilen



Eigenschaften - Vorteile

Sägeblatt mit positivem Spannwinkel, geeignet zum Schneiden von Profilen mit Wandstärke ab 3,0mm und vollen Materialien aus Aluminium, NE-Metallen und PVC die Anwendung von spezieller HM-Zahnsorte erhöht die Standzeit des Sägeblattes um mehrere Hundert Prozent im Vergleich zu Standardsägeblättern zum Schneiden von PVC-Profilen

Spezielle Zahngeometrie TFZ speziell positiv Sägeblatt mit negativem Spannwinkel, geeignet zum Schneiden von Profilen mit Wandstärke bis 3,0mm, aus weichen Aluminiumlegierungen, NE-Metallen und PVC (Trapezflachzahn angefasst) verhindert das Abplatzen der HM-Zähne und erlaubt noch bessere Qualität nach dem Schneiden zu erzielen

Geräuscharme Serie mit sehr genauen Ausführungsparametern, dynamisch ausgewuchtetem Blatt mit erhöhten Unwuchtparametern (Eliminierung von Vibrationen während des Schneidens, was sich auf die höhere Qualität der geschnittenen Flächen auswirkt)

Entsprechende Spannung des Sägeblattes gewährleistet eine hohe Steifigkeit und wirkt sich auf einen stabilen Betrieb des Werkzeugs

Breite Möglichkeiten beim Scharfschleifen des Hartmetalls - dadurch können Probleme beim Schneiden gelöst und hohe Qualitätsanforderungen erfüllt werden

Geräuscharme Kreissägeblätter - reduzierter Lärmpegel beim Schneidprozess

Anwendung

Zuschnitte der Profile aus (weichen - extrudierten) Aluminiumlegierungen mit einer Wandstärke von mehr als 3mm und der vollen Materialien

Auch zum Schneiden von Profilen aus PVC (Kunststoff) mit einer Wandstärke von mehr als 3mm

Möglichkeit der Zuschnitte von Vollquerschnitten - bei entsprechend gewählter Zähnezahl im Sägeblatt

Bewährt auch in anderen Anwendungen bei Zuschnitt von Details aus NE-Metallen wie Kupfer, Messing, Bronze unter Einhaltung der entsprechend ausgewählten Betriebsparameter der Kreissägeblätter

Bei Auswahl des Kreissägeblattes ist die Zähnezahl (Zahnteilung) nach dem Prinzip - je weicher und stärkerer das zu schneidende Material ist, desto größerer ist die Zahnteilung (kleinere Zähnezahl) - zu berücksichtigen

Um die bestmöglichen Oberflächen zu erhalten, muss während des Schneidens der richtige Druck (Einspannung) auf das Material aufgebracht werden - das Werkstück muss in der Einspannung fixiert werden, z.B. pneumatisch, hydraulisch, mechanisch, usw.

Katalog	Index	Ø D [mm] Außendurchmesser	Ø d [mm] Bohrungsdurchmesser	B [mm] Sägeschnitt	S [mm] Sägeblattstärke	Z Zähnezahl	Zahngeometrie	Spanwinkel el °	Schalldämpfung	ilxdo/dp Mitnehmerbohrungen [mm]	ME
o	PS425-0300-0002	0300	30	3,2	2,5	96	1GA	5	3Cu+3	COMBO	szt.
o	PS425-0350-0002	0350	30	3,2	2,5	108	1GA	5	3Cu+3	COMBO	szt.
o	PS425-0400-0002	0400	30	4,0	3,4	120	1GA	5	3Cu+3	COMBO+	szt.
o	PS425-0500-0003	0500	30	4,2	3,6	120	1GA	5	3Cu+3	COMBO+	szt.
o	PS425-0550-0001	0550	30	4,4	3,2	160	1GA	5	3Cu+3	COMBO+	szt.

Legende:

- do - Durchmesser der Mitnehmerbohrungen
- dp - Teilkreisdurchmesser der Bohrungen
- Schalldämpfung - Art der Schalldämpfung

Zum Herunterladen

[TechInfo_PS_eng.pdf](#)
[UserManual_PS_GLOBUS_ger.pdf](#)

Verbundene Produkte

[Kreissägeblätter ALUEX TFZ-5° zum Schneiden von AL- und Kunststoffprofilen](#)



[Kreissägeblätter ALUEX TFZ5° zum Schneiden von AL- und Kunststoffprofilen](#)



[Kreissägeblätter ALUEX MARATHON 1TFZ-5° zum Schneiden von Alu-, NE-Metallen und Kunststoffprofilen](#)



[Kreissägeblätter SEALUEX WB15° zum Schneiden von PVC-Fensterprofilen mit Gummidichtung](#)



[Kreissägeblätter SUPER ALUEX zum Schneiden von schwer verarbeitbaren Aluminiumlegierungen](#)



[Kreissägeblätter ALUEX -Cleaning PVC- für Entfernung von Graten - Reinigung von PVC-Ecken](#)



[Kreissägeblätter ALUEX -Chamfering PVC- zum Anfasen von Glasleisten](#)



[Sägeblätter ALUEX -Grooving- zum Nuten und Fräsen von Aluminium, NE-Metallen und PVC](#)



[HSS Metalkreissägeblätter zum Schneiden von Glasabstandhaltern](#)

