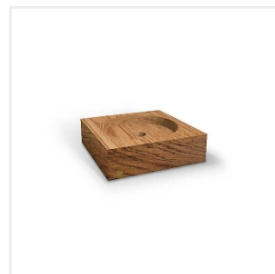
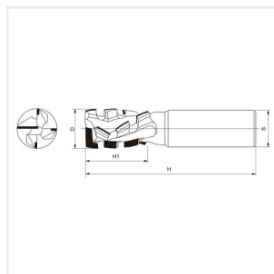


DI072

DIA-Fräser TRE TOP 4 Champion



Eigenschaften - Vorteile

- » Drei DIA-Vollschneiden (auf einer vierfachen Spirale angeordnet)
- » Höhe der PKD-Platte 4,5 mm
- » Längere Lebensdauer -> macht 10-12 Schleifvorgänge möglich (je nach der Betriebsart und der Qualität des zu bearbeitenden Werkstoffes)
- » Hohe Leistung -> geeignet für hohe Belastungen bei Vorschüben von 5 bis 16m/min
- » Spezielle Anordnung der Platten reduziert die Schneidwiderstände
- » PKD-Bohrplatte

Anwendung

- » Betrieb bei hohen Belastungen und hoher Vorschubgeschwindigkeit
- » Zur Bearbeitung von harten Werkstoffen wie Spanplatten, MDF-Platten, HDF-Platten, einheimisches Hartholz und exotisches Holz
- » Sehr hohe Qualität der bearbeiteten Fläche
- » Die Form der Schneide gewährleistet die besten Ergebnisse bei der Bearbeitung von homogenen und beschichteten Werkstoffen (dauerhaft verbunden)
- » Eignung für den mechanischen Vorschub
- » Möglichkeit der Bohrungen in dem Werkstoff und des weiteren Formatschneidens
- » Konturfräsen

Katalog	Index	Ø D [mm] Arbeitsdurchmesser	H1 [mm] Arbeitslänge	Ø S [mm] Spannschaftdurchmesser	DIA Anzahl der DIA-Platten	Z Anzahl der Schneiden	H DIA [mm] Höhe der DIA-Platte	ME
○	DI072-2520-0001	25	22	20	8+1	3+1	4,5	szt.
○	DI072-2520-0002	25	30	20	10+1	3+1	4,5	szt.
○	DI072-2520-0003	25	34	20	12+1	3+1	4,5	szt.
○	DI072-2520-0004	25	39	20	14+1	3+1	4,5	szt.
○	DI072-2520-0005	25	44	20	16+1	3+1	4,5	szt.
○	DI072-2520-0006	25	49	20	18+1	3+1	4,5	szt.
○	DI072-2520-0007	25	55	20	20+1	3+1	4,5	szt.
○	DI072-2520-0008	25	60	20	22+1	3+1	4,5	szt.
○	DI072-2520-0009	25	65	20	24+1	3+1	4,5	szt.

Legende:

- Anzahl der Schneiden = Anzahl der PKD-Linien + Bohrplatte

Die optimale Vorschubgeschwindigkeit hängt von den individuellen Bearbeitungsbedingungen der Maschine, d.h. der Art des zu bearbeitenden Werkstoffes, der Drehzahl, der Bearbeitungsart (Umfangsfräsen oder Aufteilen) ab

Zum Herunterladen

[TechInfo_DI_eng.pdf](#)

Verbundene Produkte

[Spannmittel](#)

[Futter](#)

