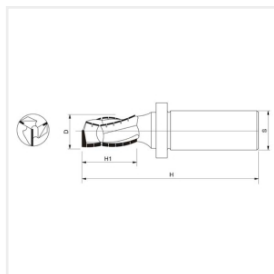


DI070

## DIA-Fräser TOP 3 TURBO



## Eigenschaften - Vorteile

- » Drei DIA-Vollschneiden (auf einer dreifachen Spirale angeordnet)
- » Höhe der PKD-Platte 4,5 mm
- » Lange Lebensdauer -> macht 8-12 Schleifvorgänge möglich (je nach der Betriebsart und der Qualität des zu bearbeitenden Werkstoffes)
- » Sicherung des Spannschafts durch einen Sonderflansch
- » Hohe Leistung -> geeignet für hohe Belastungen bei Vorschüben von 8 bis 18 m/min
- » PKD-Bohrplatte

## Anwendung

- » Betrieb bei hohen Belastungen und hoher Vorschubgeschwindigkeit, zur Bearbeitung von harten Werkstoffen wie Spanplatten, MDF-Platten, HDF-Platten, einheimisches Hartholz und exotisches Holz
- » Die Form der Schneide gewährleistet die besten Ergebnisse bei der Bearbeitung von homogenen und beschichteten Werkstoffen (dauerhaft verbunden)
- » Eignung für den mechanischen Vorschub
- » Möglichkeit der Bohrungen in dem Werkstoff und des weiteren Formatschneidens
- » Konturfräsen
- » Die Flanschausführung hängt von der Richtung des Spanauswurfs

| Katalog | Index           | Ø D [mm]<br>Arbeitsdurchmesser | H1 [mm]<br>Arbeitslänge | Ø S [mm]<br>Spannschaft<br>durchmesser | H [mm]<br>Gesamtlänge | DIA<br>Anzahl der<br>DIA-Platten | Z<br>Anzahl der<br>Schneiden | H DIA [mm]<br>Höhe der DIA-<br>Platte | ME   |
|---------|-----------------|--------------------------------|-------------------------|----------------------------------------|-----------------------|----------------------------------|------------------------------|---------------------------------------|------|
| ○       | DI070-2220-0001 | 22                             | 25                      | 20                                     | 85                    | 11                               | 3+1                          | 4,5                                   | szt. |
| ○       | DI070-2220-0002 | 22                             | 30                      | 20                                     | 95                    | 14                               | 3+1                          | 4,5                                   | szt. |
| ○       | DI070-2520-0001 | 25                             | 25                      | 20                                     | 100                   | 11                               | 3+1                          | 4,5                                   | szt. |
| ○       | DI070-2520-0002 | 25                             | 30                      | 20                                     | 110                   | 14                               | 3+1                          | 4,5                                   | szt. |
| ○       | DI070-2520-0003 | 25                             | 35                      | 20                                     | 115                   | 17                               | 3+1                          | 4,5                                   | szt. |
| ○       | DI070-2520-0004 | 25                             | 40                      | 20                                     | 117                   | 20                               | 3+1                          | 4,5                                   | szt. |
| ○       | DI070-2520-0005 | 25                             | 45                      | 20                                     | 122                   | 23                               | 3+1                          | 4,5                                   | szt. |
| ○       | DI070-2520-0006 | 25                             | 50                      | 20                                     | 127                   | 26                               | 3+1                          | 4,5                                   | szt. |
| ○       | DI070-2520-0007 | 25                             | 55                      | 20                                     | 132                   | 29                               | 3+1                          | 4,5                                   | szt. |
| ○       | DI070-2520-0008 | 25                             | 60                      | 20                                     | 137                   | 31                               | 3+1                          | 4,5                                   | szt. |
| ○       | DI070-2520-0009 | 25                             | 65                      | 20                                     | 142                   | 34                               | 3+1                          | 4,5                                   | szt. |

Legende:

- Anzahl der Schneiden = Anzahl der PKD-Linien + Bohrplatte

Die optimale Vorschubgeschwindigkeit hängt von den individuellen Bearbeitungsbedingungen der Maschine, d.h. der Art des zu bearbeitenden Werkstoffes, der Drehzahl, der Bearbeitungsart (Umfangsfräsen oder Aufteilen) ab

Möglichkeit der Herstellung der Fräser mit einem Spannschaft von 25mm

## Zum Herunterladen

[TechInfo\\_DI\\_eng.pdf](#)

## Verbundene Produkte

[Spannmittel](#)[Futter](#)