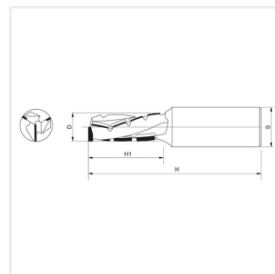
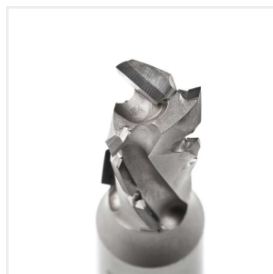
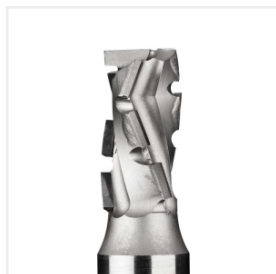


DI050

DIA-Fräser DUO TOP 3 Eco



Eigenschaften - Vorteile

- » Zwei DIA-Vollschneiden (auf 3 Spiralen angeordnet - nicht zutreffend D=12mm)
- » Höhe der PKD-Platte 2,7 mm
- » Mögliche 3-5 Schleifvorgänge
- » Die schräge Anordnung oben/unten gewährleistet das Erreichen der besten Oberflächenbearbeitung bei den Vorschubgeschwindigkeiten von 5 bis 12 m/min
- » Der Einsatz von dualen PKD-Vollschneiden ermöglicht es, die Leistung sogar um mehr als 150% gegenüber den herkömmlichen Planfräsern zu steigern

Anwendung

- » zur Bearbeitung von harten Werkstoffen wie Spanplatten, MDF-Platten, HDF-Platten, einheimisches Hartholz und exotisches Holz
- » Die Form der Schneide gewährleistet die besten Ergebnisse bei der Bearbeitung von homogenen und beschichteten Werkstoffen (dauerhaft verbunden)
- » Eignung für den mechanischen Vorschub
- » Möglichkeit der Bohrungen in dem Werkstoff des weiteren Formatschneidens
- » Konturfräsen

Katalog	Index	Ø D [mm] Arbeitsdurchmesser	H1 [mm] Arbeitslänge	Ø S [mm] Spannschaftdurchmesser	H [mm] Gesamtlänge	DIA Anzahl der DIA-Platten	Z Anzahl der Schneiden	H DIA [mm] Höhe der DIA-Platte	ME
○	DI050-1212-0001	12	27	12	78	5+1	2+1	2,7	szt.
○	DI050-1212-0002	12	34	12	95	7+1	2+1	2,7	szt.
○	DI050-1620-0001	16	26	20	80	7+1	2+1	2,7	szt.
○	DI050-1616-0001	16	26	16	80	7+1	2+1	2,7	szt.
○	DI050-1616-0002	16	43	16	100	12+1	2+1	2,7	szt.
○	DI050-1616-0003	16	34	16	95	9+1	2+1	2,7	szt.
○	DI050-1620-0002	16	34	20	95	9+1	2+1	2,7	szt.
○	DI050-1820-0001	18	26	20	80	7+1	2+1	2,7	szt.
○	DI050-1820-0002	18	34	20	95	9+1	2+1	2,7	szt.
○	DI050-1820-0003	18	45	20	105	12+1	2+1	2,7	szt.
○	DI050-2020-0001	20	26	20	95	7+1	2+1	2,7	szt.
○	DI050-2020-0002	20	34	20	100	9+1	2+1	2,7	szt.
○	DI050-2020-0003	20	45	20	115	12+1	2+1	2,7	szt.
○	DI050-2020-0004	20	56	20	120	15+1	2+1	2,7	szt.

Legende:

- Anzahl der Schneiden = Anzahl der PKD-Linien + HM-Bohrplatte

Die optimale Vorschubgeschwindigkeit hängt von den individuellen Bearbeitungsbedingungen der Maschine, d.h. der Art des zu bearbeitenden Werkstoffes, der Drehzahl, der Bearbeitungsart (Umfangsfräsen oder Aufteilen) ab

Möglichkeit der Herstellung der Fräser in folgender Ausführung:

- mit der Platte PKD=4 mm in der Gruppe DUO TOP 3 DI060 - mit den Durchmessern von 20-25mm, mögliche 8-10 Schleifvorgänge
- mit der oberen Spanräume

- mit einem Spannschaft von 25mm und an einem HM-Körper, der seinen Widerstand gegen Bruch und die Lebensdauer erhöht

Zum Herunterladen

[TechInfo_DI_eng.pdf](#)

Verbundene Produkte

[Spannmittel](#)



[Futter](#)

