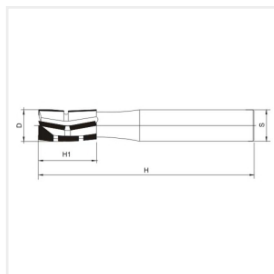


DI035

DIA-Fräser NEST TOP 3+1 Eco



Eigenschaften - Vorteile

- » Die spezielle Konstruktion und Anordnung der PKD-Platten im Fräser nutzt die Inhomogenität (Mehrschichtplatten) der Spanplatten aus, wodurch eine hervorragende Schnittqualität auf beiden Seiten der Platte bei hohen Bearbeitungsparametern möglich ist
- » Doppelte Anordnung der Schneidplatten (oben/unten)
- » Drei DIA-Vollschneiden (auf 3 Spiralen mit zwei Schneidlinien und zusätzlichen Schneidlinien zwischen den Spiralen angeordnet)
- » Höhe der PKD-Platte 3,0 mm
- » Hohe Leistungsfähigkeit -> geeignet für schwere Belastungen bei Vorschubgeschwindigkeiten von 10 bis 30 m/min
- » Eine spezielle Anordnung der Platten reduziert die Schneidwiderstände

Anwendung

- » DIA-Schaftfräser für Nesting
- » Für die Bearbeitung von harten Werkstoffen wie laminierte und melamierte Span-, MDF-Platten und andere Holzwerkstoffen mit ausgezeichneter Qualität der unteren und oberen Kante
- » Betrieb bei hohen Vorschüben
- » Die Schneidform garantiert die besten Ergebnisse bei der Bearbeitung von inhomogenen und beschichteten Werkstoffen
- » Eignung für den mechanischen Vorschub
- » Möglichkeit der Bohrung im Werkstoff und des weiteren Formatschneidens
- » Konturfraßen

Katalog	Index	Ø D [mm] Arbeitsdurchmesser	H1 [mm] Arbeitslänge	Ø S [mm] Spannschaftdurchmesser	H [mm] Gesamtlänge	DIA Anzahl der DIA-Platten	Z Anzahl der Schneiden	H DIA [mm] Höhe der DIA-Platte	ME
○	DI035-1212-0005	12	21	12	75		3+1	3	szt.
○	DI035-1212-0002	12	24	12	75		3+1	3	szt.
○	DI035-1212-0003	12	28	12	80		3+1	3	szt.

Legende:

- Anzahl der Schneiden = Anzahl der PKD-Linien + Bohrplatte

Die optimale Vorschubgeschwindigkeit hängt von den individuellen Bearbeitungsbedingungen der Maschine, d.h. der Art des zu bearbeitenden Werkstoffes, der Drehzahl, der Bearbeitungsart (Umfangsfraßen oder Aufteilen) ab

Zum Herunterladen

[TechInfo_DI_eng.pdf](#)

Verbundene Produkte

[Spannmittel](#)

[Futter](#)
