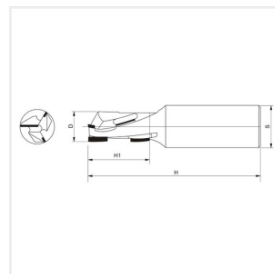
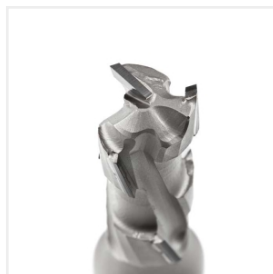


DI010

DIA-Fräser UNO TOP 3 Eco



Eigenschaften - Vorteile

- » Eine DIA-Vollschneide (auf einer dreifachen Spirale angeordnet)
- » Höhe der PKD-Platte 2,7 mm
- » Mögliche 4-5 Schleifvorgänge
- » Durchschnittliche optimale Vorschubgeschwindigkeit von 5 m/min

Anwendung

- » zur Bearbeitung von harten Werkstoffen wie Spanplatten, MDF-Platten, HDF-Platten, einheimisches Hartholz und exotisches Holz
- » Die Form der Schneide gewährleistet die besten Ergebnisse bei der Bearbeitung von homogenen und beschichteten Werkstoffen (dauerhaft verbunden)
- » Eignung für den mechanischen Vorschub
- » Möglichkeit der Bohrungen in dem Werkstoff und des weiteren Formatschneidens
- » Konturfräsen

Katalog	Index	Ø D [mm] Arbeitsdurchmesser	H1 [mm] Arbeitslänge	Ø S [mm] Spannschaftdurchmesser	H [mm] Gesamtlänge	DIA Anzahl der DIA-Platten	Z Anzahl der Schneiden	H DIA [mm] Höhe der DIA-Platte	ME
●	DI010-1012-0001	10	25	12	75	3	1+1	2,7	szt.
●	DI010-1212-0001	12	25	12	80	3	1+1	2,7	szt.
●	DI010-1212-0002	12	35	12	85	4	1+1	2,7	szt.
●	DI010-1212-0003	12	43	12	85	5	1+1	2,7	szt.
●	DI010-1616-0001	16	25	16	80	3	1+1	2,7	szt.
●	DI010-1616-0002	16	35	16	85	4	1+1	2,7	szt.
○	DI010-1616-0003	16	43	16	90	5	1+1	2,7	szt.
○	DI010-1820-0001	18	25	20	85	3	1+1	2,7	szt.
○	DI010-1820-0002	18	35	20	95	4	1+1	2,7	szt.
●	DI010-1820-0003	18	43	20	100	5	1+1	2,7	szt.

Legende:

- Anzahl der Schneiden = Anzahl der PKD-Linien + HM-Bohrplatte

Die optimale Vorschubgeschwindigkeit hängt von den individuellen Bearbeitungsbedingungen der Maschine, d.h. der Art des zu bearbeitenden Werkstoffs, der Drehzahl, der Bearbeitungsart (Umfangsfräsen oder Aufteilen) ab.

Möglichkeit der Herstellung der Fräser in folgender Ausführung:

- mit einer Platte PKD=4 mm in der Gruppe UNO TOP3 DI020 - mit den Durchmessern von 18-22mm
- mit einem Spannschaft von 25mm und an einem HM-Körper, der seinen Widerstand gegen Bruch und die Lebensdauer erhöht

Zum Herunterladen

[TechInfo_DI_eng.pdf](#)

Verbundene Produkte

[Spannmittel](#)[Futter](#)