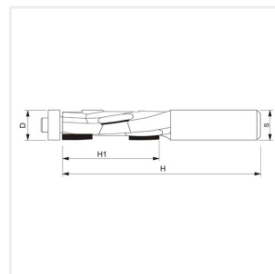
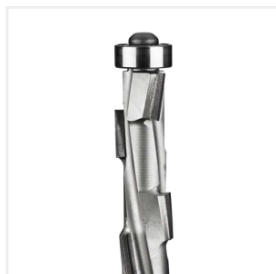


DI110

DIA-Fräser TOP Eco mit Lager



Eigenschaften - Vorteile

- » Ein DIA-Vollschneide (auf einer dreifachen Spirale angeordnet) oder zwei Schneiden (auf einer vierfachen Spirale angeordnet)
- » Höhe der PKD-Platte 2,7 mm
- » Optimale Vorschubgeschwindigkeit von 4 m/min
- » Schleifmöglichkeit

Hinweis:

- » Jeder Schleifvorgang verringert das effektive Durchmesser des Fräasers und bedarf der Verwendung einer zusätzlichen Lehre (keine Gründung auf der Oberfläche des Werkstücks)

Anwendung

- » Schaftfräser mit dem unteren Lager für handgeführte Universalfräsmaschinen
- » Vor allem für die Bearbeitung von harten Materialien wie Spanplatten, MDF-Platten, HDF-Platten, einheimisches Hartholz und exotisches Holz
- » Umfangsfräsen

Katalog	Index	Ø D [mm] Arbeitsdurchmesser	H1 [mm] Arbeitslänge	Ø S [mm] Spannschaft durchmesser	H [mm] Gesamtlänge	DIA Anzahl der DIA-Platten	Z Anzahl der Schneiden	H DIA [mm] Höhe der DIA- Platte	ME
○	DI110-1212-0001	12,7	25	12	80	3	1	2,7	szt.
○	DI110-1212-0002	12,7	35	12	90	4	1	2,7	szt.
○	DI110-1212-0003	12,7	43	12	100	5	1	2,7	szt.

Legende:

- Anzahl der Schneiden = Anzahl der PKD-Linien

Die optimale Vorschubgeschwindigkeit hängt von den individuellen Bearbeitungsbedingungen der Maschine, d.h. der Art des zu bearbeitenden Materials, der Drehzahl, der Bearbeitungsart (Umfangsfräsen oder Aufteilen) ab

Die Fräser mit der Arbeitslänge H1=43 mm sind am speziellen Hartmetallkörper hergestellt (höhere Beständigkeit gegen Brüche im Vergleich zum standardmäßigen Stahlkörper).

Zum Herunterladen

[TechInfo_DI_eng.pdf](#)