

LS060

Schruppfräser /Positiv/

Eigenschaften - Vorteile

- » VHM-Fräser - der Fräskörper und der Schneidteil sind aus Hartmetall hergestellt
- » Möglichkeit der Fertigung der Fräser mit den Durchmessern von 14 bis 20 mm, bei unterschiedlicher Gesamtlänge und unterschiedlicher Länge des Arbeitsteils
- » Spezielle Schneidgeometrie und spiralförmige Anordnung, die eine einfache Spanräumung ermöglichen
- » Möglichkeit der Herstellung der Fräser aus Hartmetall mit erhöhter Festigkeit und Zähigkeit, die durch den Korn ULTRA NANO GRAIN gekennzeichnet ist
- » Möglichkeit der Beschichtung des Arbeitsteils des Fräswerkzeugs mit Veredelungsschichten - z.B. Diamantschicht, welche die Lebensdauer des Werkzeugs erheblich erhöht

Anwendung

- » Schruppfräsen einer schmalen ebenen Fläche, gerad- und krummliniges Ausschneiden
- » Bohren von Löchern in Holzwerkstoffen und Holz
- » Schruppfräsen von Innenvierkantöffnungen für Einsteckschlösser in Holzwerkstoffen und Holz
- » Vorschübe von 6 bis 12 m/min - je nach dem Durchmesser des Werkzeugs, der Anzahl von Schneiden und der Art des zu bearbeitenden Materials
- » Zum Einsatz auf Bohr- und Fräsmaschinen, Oberfräsmaschinen und auf hochleistungsfähigen CNC-Bearbeitungszentren mit mechanischem Vorschub

Katalog	Index	Ø D [mm] Fräserdurchmesser	H1 [mm] Arbeitslänge	H [mm] Gesamtlänge	Ø S [mm] Spannschaftdurchmesser	Z Anzahl/Art der Spiralsteigung	R/L Prawe=Rechts /Lewe=Links	ME
---------	-------	-------------------------------	-------------------------	-----------------------	------------------------------------	---------------------------------------	------------------------------------	----

Zum Herunterladen

[TechInfo_CL_LJ_eng.pdf](#)

Verbundene Produkte

HM-Dosenbohrer



HSS-Bohrer für Fräs- und Kopiermaschinen



VHM-Fräser (T-Form) - Reinigung von PVC-Ecken



Einzahnfräser SPACE mit Karbidklinge - zum Nesten

